

Prod. SCU

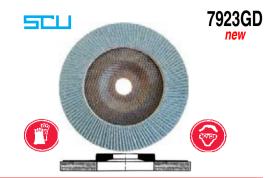
Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria. Velocità 10500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 150.

Grana		40	60	80
7923GD	Cad.	5,64	5,64	5,64



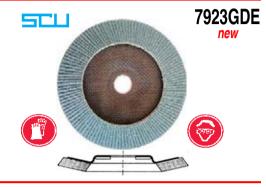
Tipo a profilo convesso.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria. Velocità 10500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 150.

Grana		40	60	80
7923GDE	Cad.	5,64	5,64	5,64



Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria. Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana		40	60	80
7923GF	Cad.	7,76	7,76	7,76



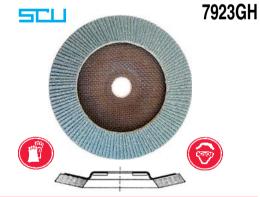
Tipo a profilo convesso.

Lamelle in zirconio, supporto in fibra di vetro retinato. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli, acciai, acciai inossidabili, eliminare cordoni di saldatura e per lavori di carrozzeria. Velocità 8500 giri/min.

Foro mm. 22.

Ø mm 180.

Grana		40	60	80
7923GH	Cad.	7,76	7,76	7,76



Tipo a profilo piatto.

Lamelle in zirconio-ceramico ad alto potere abrasivo, supporto in fibra di vetro retinato. Eccezionale rapporto fra velocità di taglio e durata. Indicati per pulire, disossidare, sbavare metalli di difficile lavorazione, anche INOX.

Velocità 13300 giri/min.

Foro mm. 22,2.

Ø mm 115.

Grana		40	60	80
7923GL	Cad.	4,96	4,96	4,96

